



FDM 3Dプリンタ 総合カタログ

2026/7

MD-400D
MD-600D
MD-1000D
AD-F4

「大きさは、可能性だ。」



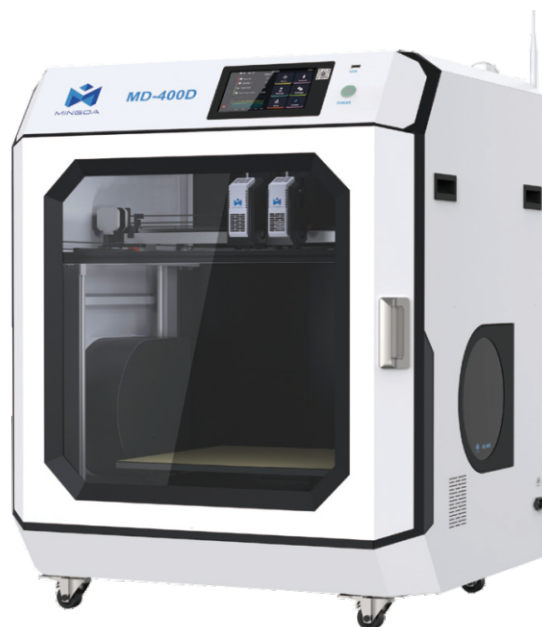
MD-400D

高速・高精度を両立する
大型IDEX産業プリンター

MINGDA MD-400D は、独立型デュアルエクストルーダー（IDEX）を搭載し、デュアルカラー・デュアルマテリアル・複製・ミラーモードなど4種類の印刷モードに対応する高性能3Dプリンターです。

400×400×400mmの大型造形エリアを持ち、350℃対応の高温ホットエンドは工業用エンジニアリング材料にも適応します。

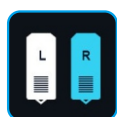
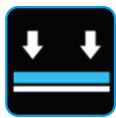
最大300mm/s・加速度10,000mm/s²の高速印刷と高精度リニアールにより、複雑形状でも滑らかで高品質な造形が可能です。自動レベリングや空気ろ過、高効率冷却システムも備え、信頼性と操作性が高く、試作から量産まで幅広い用途に対応します。



主な特徴



高速造形

400*400*400
ワークサイズ350℃
高温ヘッドインプット
シェーパー独立デュアル
ヘッド強力冷却
システムカメラと
WIFI自動
レベリングデュアル
カラーモード複製/ミラー
モード

主な仕様

プリント方式	熱溶解積層方式（FDM）
プリントモード	複製モード/ミラーモード/サポートモード/デュアルカラーモード
ワークサイズ	400*400*400mm
最小レイヤー	0.16 - 0.24mm（ノズルサイズに準拠）
ノズル径	0.4mm（0.6mm/0.8mm オプション有り）
ルーダータイプ	独立型デュアルエクストルーダー（IDEX）
ルーダー温度	最高350℃
プラットフォーム温度	最高110℃
プリント最高速度	300mm/秒
スクリーン	7インチカラータッチスクリーン
専用ソフト	MINGDAスライサー
電圧・電力	100V 50/60Hz・800W

デュアルヘッドプリント

1回の造形で2種類のフィラメント使用可



1回の造形で2つのフィラメントを使用可能。強度の高いPETGと柔軟性があるTPUを組み合わせるなど用途に合わせて活用できます。2色のフィラメントを組み合わせることも可能です。

並行印刷

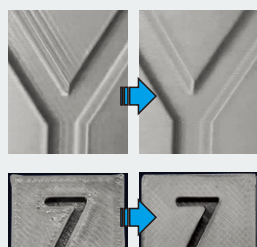
コピー/ミラーモード



待ち時間を半分にし、生産性を倍増させましょう。IDEXはX軸上で独立して動く2台の押出機を持つ唯一の押出システムで、2つのプリントを同時に実行できます。

最新技術の搭載

滑らかな造形表面



入力シェイパー機能で振動を低減することで、造形時のブレを防ぎ、表面を滑らかにします。さらに、フローコントロールにより押し出されるフィラメントの量を正確に管理し、造形物の表面をシャープにし、さらなる平滑性を得ることができます。

リモート造形

リアルタイム監視システム



WifiまたはLANを接続することで、リモートによるプリントとカメラによる稼働状況が可能です。複数台の制御もサポートしているので、大量生産や大型造形の際の効率化に威力を発揮します。

MD-600D

大型複雑な工業部品の
高精度かつ高速な3Dプリンター

MINGDA MD-600D は 600×600×600mm の大型サイズと、高温対応デュアルエクストルーダーを併せ持つ高速産業プリンターです。

D400より大きな造形サイズと、D1000より手軽な運用性を実現する“ミドルハイ帯の最適解”として差別化されています。

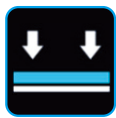
最大300mm/s・加速度10,000mm/s² の高速造形で、大型パーツも短時間出力が可能。デュアルヘッドによるプレーカウェイサポート&複雑形状対応、350℃ホットエンドによるエンジニアリング材造形で、設計・治具・試作に強い万能機です。



主な特徴



高速造形

600*600*600
ワークサイズ350℃
高温ヘッドインプット
シェーパーデュアル
ヘッド強力冷却
システムカメラと
WIFI自動
レベルリング

主な仕様

プリント方式	熱溶解積層方式 (FDM)
プリントモード	サポートモード/デュアルカラーモード
ワークサイズ	600*600*600mm
最小レイヤー	0.3 - 0.36mm (ノズルサイズに準拠)
ノズル径	0.6mm (0.4mm/0.8mm オプション有り)
ルーダータイプ	デュアルエクストルーダー
ルーダー温度	最高350℃
プラットフォーム温度	最高110℃
プリント最高速度	300mm/秒
スクリーン	10インチカラータッチスクリーン
専用ソフト	MINGDAスライサー
電圧・電力	220V 50/60Hz・2400W

デュアルヘッドプリント

1回の造形で2種類のフィラメント使用可



1回の造形で2つのフィラメントを使用可能。強度の高いPETGと柔軟性があるTPUを組み合わせるなど用途に合わせて活用できます。2色のフィラメントを組み合わせることも可能です。

ハイスピード造形

生産性を向上



印刷速度は最速300mm/秒。ピーク加速は10000mm/秒を実現。加速は0~300mm/秒まで0.02秒と超高速です。

水溶性サポート

後処理の手間を軽減

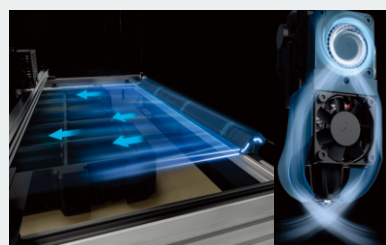


造形物本体を通常のフィラメント、サポート部分を水溶性フィラメントで造形できるので、後処理の手間が大幅に軽減できます。また、サポート材は大型ノズル径で作るため造形時間の短縮にもなります。

※ 同一フィラメントでの造形も可能です

強力なクーリングシステム

クオリティを改善



強力な空冷システムにより、FDM方式にありがちな「糸引き」や「反り」を軽減して、造形クオリティの向上に成功しました。

MD-1000D

1立方メートル造形を実現する
大型高速産業プリンター

MINGDA MD-1000D は 1000×1000×1000mm の超大型造形に対応し、フルサイズの試作・治具・大型部品を一体成形できる産業向け3Dプリンターです。

デュアルプリントヘッドによりブレーカウェイ素材を使ったサポート造形が可能で、複雑形状の精密仕上げを容易にします。

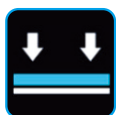
350℃対応ホットエンドはカーボンファイバー・ガラスファイバー・ナイロン複合材などの工業用材料に対応し、高強度パーツ製造にも最適な精度・信頼性・生産効率を兼ね備えた大規模造形向けのフラッグシップモデルです。



主な特徴



高速造形

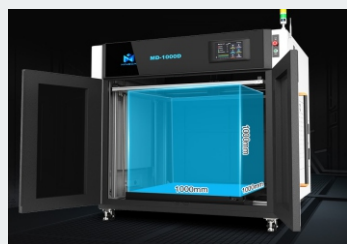
1000*1000*1000
ワークサイズ350℃
高温ヘッドインプット
シェーパーデュアル
ヘッド強力冷却
システムカメラと
WIFI自動
レベルリング

主な仕様

プリント方式	熱溶解積層方式 (FDM)
プリントモード	サポートモード/デュアルカラーモード
ワークサイズ	1000*1000*1000mm
最小レイヤー	0.3 - 0.36mm (ノズルサイズに準拠)
ノズル径	0.6mm (0.4mm/0.8mm オプション有り)
ルーダータイプ	デュアルエクストルーダー
ルーダー温度	最高350℃
プラットフォーム温度	最高110℃
プリント最高速度	300mm/秒
スクリーン	10インチカラータッチスクリーン
専用ソフト	MINGDAスライサー
電圧・電力	220V 50/60Hz・3100W

超大型造形

1000*1000*1000mm



1000*1000*1000mmの大きなワークサイズでさまざまな業種に対応可能。
プリントスピードの速さと相まって最高の生産性を実現します。

ハイスピード造形

生産性を向上



印刷速度は最速300mm/秒。
ピーク加速は10000mm/秒を実現。加速は0~300mm/秒まで0.02秒と超高速です。

板金一体成型

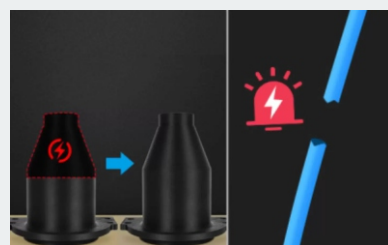
長時間印刷における安定性



機械の安定性を確保し、寿命を大幅に延ばします。
高品質なプロファイルとハードウェアにより、機械の持続的かつ効率的な動作が保証されます。

履歴印刷とフィラメント検出

材料のロスを軽減



自動再開と停電復旧、フィラメント切れ検知機能を搭載しています。
これにより材料や作業時間の無駄を軽減します。

看板制作プリンタ

AD-F4

大型看板制作を革新する 高速多色3Dプリンター

800×1200×100mmの大型造形に対応し、看板やチャンネル文字を一体成形できる産業用3Dプリンターです。

独自のIMS 4色自動フィーディングにより造形中の自動色替えが可能で、多色サイネージを効率的に制作できます。さらに最大300mm/sの高速印刷と10,000mm/s²加速度で、40時間の案件を8時間へ短縮した実績があります。

第三世代オートレベリングやエア加熱ベッドが高品質造形を支え、専用MINGDA Slicerのフォント生成・2D→3D変換も大きな強みです。

主な特徴



高速造形



800*1200*100
ワークサイズ



350℃
高温ヘッド



インプット
シェーパー



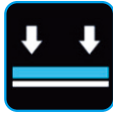
クワトロ
ヘッド



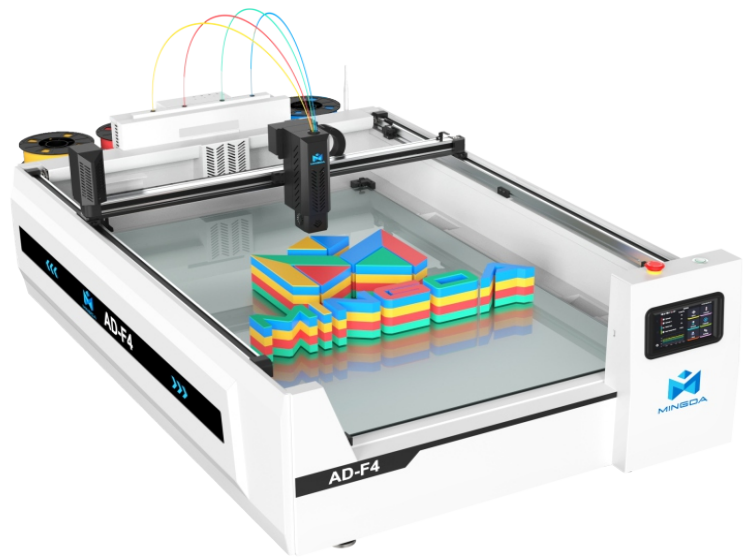
カメラと
WIFI



4色印刷



自動
レベリング

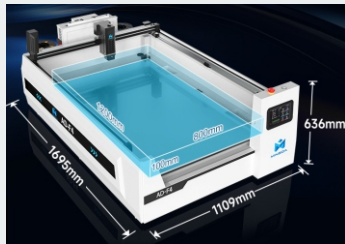


主な仕様

プリント方式	熔融フィラメント積層法（FFF）
プリントモード	サポートモード/デュアルカラーモード
ワークサイズ	1200*800*100mm
最小レイヤー	0.2 - 0.42mm（ノズルサイズに準拠）
ノズル径	0.6mm（0.4mm/0.8mm オプション有り）
ルーダータイプ	クワトロエクストルーダー
ルーダー温度	最高350℃
プラットフォーム温度	最高60℃
プリント最高速度	500mm/秒
スクリーン	7インチカラータッチスクリーン
専用ソフト	MINGDAスライサー
電圧・電力	220V 50/60Hz・2700W

超大型造形

1200*800*100mm



1200*800*100mmの大きなワークサイズでさまざまな業種に対応可能。プリントスピードの速さと相まって最高の生産性を実現します。

4色印刷システム

広がる可能性



多色の印刷で、より柔軟で多彩なレタープリントを実現しました。発色もよく、表現の可能性が広がります。

ヒーティングベッド

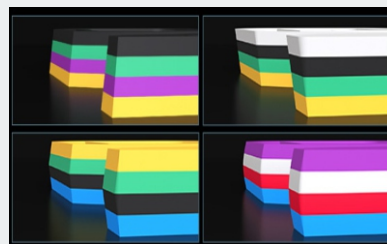
歪みを軽減



加熱スピードの早いエアヒーティングベッドにより、エネルギー効率を高めます。モデルの歪みを最小限に抑えて、造形品質を高めます。

豊富な断面形状

プリントの最適化



断面形状を選択できることで強度や軽量性を用途に応じて最適化し、高品質な造形が可能となります。

オプション製品

MD-F01

フィラメントフィーダー/温湿度管理

乾燥・保管・自動供給を一体化したプロ向けフィラメント管理システムです。
最大6本(4×1kg+2×3kg)のフィラメントを収納でき、大容量の長時間造形にも対応、リアルタイムの温湿度管理で、吸湿しやすいエンジニアリング材料も最適な状態で維持します。
さらに、自動フィラメント切替機能により残量ゼロでも印刷が止まらず、大型プリントの失敗を防ぎ、長時間連続造形の信頼性を高め、生産性向上に大きく寄与するシステムです。

主な仕様

主な用途	フィラメントフィーダー(自動)/温湿度管理
温度制御範囲	室温で50℃まで
湿度制御範囲	15%RH 固定
フィラメント直径	1.75mm
フィラメント種類	TPUなどの軟質材料を除く
本体寸法	600*450*1560mm
本体重量	85Kg
電圧/電力	220V 50/60Hz / 1000W

※ 対応機種
MINGDA 400D / 600D / 1000D
AD-F4



101-00

フィラメントの過熱/乾燥

フィラメント乾燥炉を使用する最大のメリットは、材料の吸湿による品質低下を防止できる点にあります。湿気を含んだフィラメントは、造形中に気泡の発生や糸引き、層間剥離を引き起こし、表面粗さや強度低下の原因となります。
乾燥炉で事前に水分を除去することにより、押出しが安定し、高精度で滑らかな仕上がりりが得られます。
また、ナイロンやPETGなど吸湿性の高い材料においても安定した性能を維持でき、材料の無駄削減や品質の再現性向上にも寄与します。

主な仕様

主な用途	フィラメントの過熱/乾燥
温度制御範囲	50～250℃
温度制御精度	±1℃
タイマー	1～9999分
庫内寸法	350*350*350mm
本体寸法	590*460*500mm
本体重量	10Kg
電圧/電力	220V 50/60Hz / 800W

※ 対応機種
MINGDA 400D / 600D / 1000D
AD-F4



MD-C02

大型UV硬化装置

1200×800mmの大判モデルに対応する産業用UV硬化機で、広告文字・サイン用途の後処理を大幅に効率化します。高透過ガラス板と均一照射UVランプにより、光ムラや反りを抑え、約60分で硬化が完了する高速性能を実現しています。
AD-F4などの広告文字3Dプリンターと組み合わせることで、位置合わせ不要の一括硬化が可能となり、生産効率と仕上がり品質を飛躍的に向上させます。

主な仕様

主な用途	プリント後のUV硬化
硬化時間	60分
制御範囲	ファン出力/照射時間/光量
インターフェイス	タッチ式パネル
ワークサイズ	1200*800mm
本体寸法	1600*970*433mm
本体重量	100Kg
電圧/電力	110～220V 50/60Hz / 230W

※ 対応機種
AD-F4



フィラメントリスト

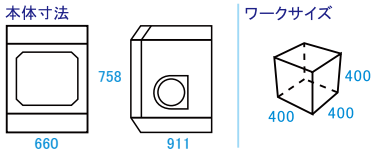
MINGDAは多様なプロジェクト要求を満たせる様々な3Dプリント用フィラメントを提供します。

	品名	カラー	特性	主な用途
汎用材料	 PLA 初心者におすすめ		■ 初心者におすすめ ■ 高い剛性と強度 ■ 生分解性で環境に優しい	■ 試作と設計 ■ 建築模型 ■ 製造補助具 ■ 美術と彫刻
	 PETG-HF 汎用用途向けの使いやすいフィラメント		■ 優れた耐薬品性 ■ 印刷性良好 ■ 高い剛性と強度 ■ 優れた耐衝撃性	■ 試作と設計 ■ 容器とボトル ■ 製造補助具 ■ 教育と可視化
	 ABS-HF 信頼性と汎用性に優れた硬質フィラメント		■ 優れた耐衝撃性 ■ 良好な剛性と引張強度 ■ 良好な耐薬品性	■ 機能プロトタイピング ■ 工具とフィッティング ■ プロトタイピングとコンセプトモデル
	 ASA 屋外用フィラメント		■ 耐紫外線性 ■ 高い耐衝撃性と耐摩耗性 ■ 高い耐熱性 ■ 高い靱性	■ 機能プロトタイピング ■ 屋外用アイテム ■ 製造補助具および治具 ■ 生産ツール ■ 機能プロトタイプ
工業用材料	 PA12 CF ナイロン12 カーボンファイバー		■ 優れた層間接着強度 ■ 剛性と強度が高い ■ 収縮率が低い ■ 耐熱性・耐摩耗性・耐薬品性	■ 製造補助機器 ■ 自動車産業 ■ 航空宇宙産 ■ 治具・固定具
	 PET-CF PET炭素繊維		■ 強靱で高い剛性 ■ 高い寸法安定性 ■ 低吸湿性 ■ 耐クリープ性および耐薬品性	■ 自動車 ■ 治具・固定具 ■ 製造補助装置 ■ 電気・電子(E&E)産業
	 PET-GF PETガラス繊維		■ 低吸湿性 ■ 高寸法安定性 ■ 耐熱性・耐薬品性 ■ 耐クリープ性	■ 自動車 ■ 治具・固定具 ■ 製造工具 ■ 電気・電子(E&E)産業
	 HtPA-CF 高温ナイロン 炭素繊維		■ 高剛性と強度 ■ 優れた熱性 ■ 能低吸湿性 ■ 耐薬品性	■ 自動車 ■ 航空宇宙 ■ 電気・電子(E&E)産業 ■ 産業用最終用途部品
	 HtPA-GF 耐熱ナイロン ガラス繊維		■ 高剛性と強度 ■ 優れた熱性 ■ 能低吸湿性 ■ 耐薬品性	■ 自動車 ■ 航空宇宙 ■ 電気・電子(E&E)産業 ■ 最終用途部品
	 TPU95A-HF フレキシブル フィラメント		■ 弾力性と柔軟性 ■ 耐摩耗性 ■ 耐久性と弾力性	■ シール、チューブ ■ 保護ケース ■ 靴とインソール ■ プッシング、ガasket
サポート材料	 S-Multi PET、PA12、 ABS-HF、TPU ABS-GF/CF、		■ 簡単に取り外し可能で、 分離しやすい	■ 複雑な形状の印刷 ■ 大きなオーバーハングや空洞の印刷 ■ 可動部品を備えた3Dプリント
	 S-HtPA HTPA-CF、 HTPA-GF		■ 簡単に取り外し可能で、 分離しやすい	■ 複雑な形状の印刷 ■ 大きなオーバーハングや空洞の印刷 ■ 可動部品を備えた3Dプリント
	 PVA PLA		■ 水溶性	■ 複雑な形状の印刷 ■ 大きなオーバーハングや空洞の印刷 ■ 可動部品を備えた3Dプリント

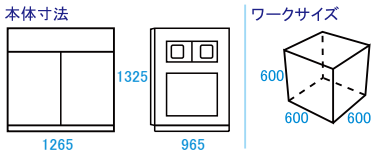
※ 製品のカラーは取り寄せ品を含みますので、提供にお時間をいただく場合があります。
※ フィラメント径はすべて「1.75mm」容量は「1Kg」です。

製品仕様

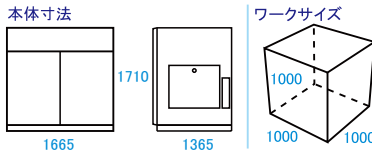
MD-400D



MD-600D

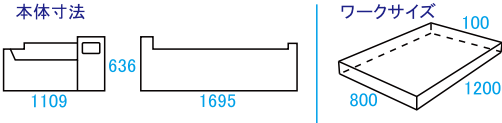


MD-1000D



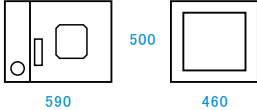
プリント方式	熱溶解積層方式（FDM）	熱溶解積層方式（FDM）	熱溶解積層方式（FDM）
プリントモード	複製/ミラー/サポート/デュアルカラーモード	サポート/デュアルカラーモード	サポート/デュアルカラーモード
ワークサイズ	400*400*400mm	600*600*600mm	1000*1000*1000mm
複製モード	400(2*200)*400*400mm	-----	-----
ミラーモード	320(2*160)*400*400mm	-----	-----
本体寸法	758*660*911mm	1325*965*1265mm	1710*1365*1665mm
本体重量	126Kg	335Kg	655Kg
ノズル径	0.4mm（0.6mm/0.8mm オプション有り）	0.6mm（0.4mm/0.8mm オプション有り）	0.6mm（0.4mm/0.8mm オプション有り）
ルーダータイプ	独立型デュアルエクストルーダー（IDEX）	デュアルエクストルーダー	デュアルエクストルーダー
ルーダー温度	最高350℃	最高350℃	最高350℃
プラットフォーム温度	最高110℃	最高110℃	最高110℃
プリント速度	最速300mm/s	最速300mm/s	最速300mm/s
専用ソフト	MINGDAスライサー	MINGDAスライサー	MINGDAスライサー
互換性	一般材料：[PLA][TPU][PETG] 工業用材料：[PA-CF/GF][PET-CF/GF][HiPA-CF/GF][ABS-GF25][ABS-CF20][PA-GF25/CF25] サポート材料：[S-Multi][S-HiPA][PVA]		

AD-F4



プリント方式	熔融フィラメント積層方式（FFF）
積層厚み	0.2 - 0.42mm
印刷ノズル	入力4 出力1
ノズル径	0.6mm（0.4mm/0.8mm オプション有り）
フィラメント径	1.75mm
ワークサイズ	1200*800*100mm
本体寸法	1109*1695*636mm
本体重量	165Kg
レベリング方式	重力感知自動レベリング
ノズル温度	最高350℃
ホットベッド温度	最高60℃
専用ソフト	MINGDAスライサー
対応素材	PLA, PETG, PDS
印刷速度	最速300mm/s
機能	フィラメント切れ検知、電源オフからの印刷再開

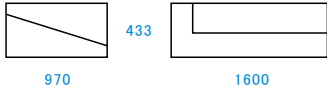
本体寸法



101-00（フィラメント乾燥炉）

主な用途	フィラメントフィーダー/温湿度管理
温度制御範囲	室温で50℃まで
湿度制御範囲	15%RH 固定
フィラメント直径	1.75mm
フィラメント種類	TPUなどの軟質材料を除く
本体寸法	600*450*1560mm
本体重量	85Kg
電圧/電力	220V 50/60Hz / 1000W

本体寸法



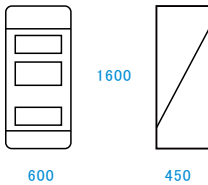
MD-C02（UV硬化装置）

主な用途	プリント後のUV硬化
硬化時間	60分
制御範囲	ファン出力/照射時間/光量
インターフェイス	タッチ式パネル
ワークサイズ	1200 * 800 mm
本体寸法	1600 * 970 * 433 mm
本体重量	100Kg
電圧/電力	110～220V 50/60Hz / 230W

MD-F01（フィラメントフィーダー）

主な用途	フィラメントの過熱/乾燥
温度制御範囲	50～250℃
温度制御精度	±1℃
タイマー	1～9999分
庫内寸法	350*350*350mm
本体寸法	590*460*500mm
本体重量	10Kg
電圧/電力	220V 50/60Hz / 800W

本体寸法



シーフォース株式会社
東京本社

〒110-0016 東京都台東区台東4-18-12

TEL : 03-5846-8666
FAX : 03-5817-1544



Google
マップ
でみる

シーフォース株式会社
大阪支社

〒542-0081 大阪府大阪市中央区南船場3-3-26
大阪ジュエリービル 2F

TEL : 06-6226-7310
FAX : 06-6226-7309



Google
マップ
でみる

お問い合わせは、下記の連絡先までお気軽にどうぞ。

シーフォース株式会社
営業部

〒110-0016 東京都台東区台東4-18-12

Eメール : sales@seaforce.co.jp
TEL : 03-5826-8755

販売店

このカタログの記載内容は2026年7月1日現在のものです。
製品の仕様は予告なく変更する場合があります。